

## Fräs- und Schleifringe

Fräsringe bzw. Schleifringe werden zum Kalibrieren oder zur Oberflächenveredelung in Einzelanlagen und im Verbund mit kontinuierlichen Bearbeitungsanlagen eingesetzt. Auf diese Weise werden Naturstein, Feuerfestmaterialien, Beton, Ziegel und weitere Materialien bearbeitet. Der Durchmesser der eingesetzten Ringe reicht von 100mm bis hin zu 1600mm. Die Diamantwerkzeuge werden auf die Ringträger entweder durch direktes Löten oder durch schraubbare Wechseladapter aufgebracht. Abhängig von den Einsatzbedingungen werden die Segmente planparallel oder schräg angeordnet. Die Zustellwerte je Durchlauf liegen werkstoffabhängig im Bereich von 1/100mm bis hin zu 5 mm. Entsprechend variieren die Bearbeitungsgeschwindigkeiten zwischen 0,5 und 30 m/min.

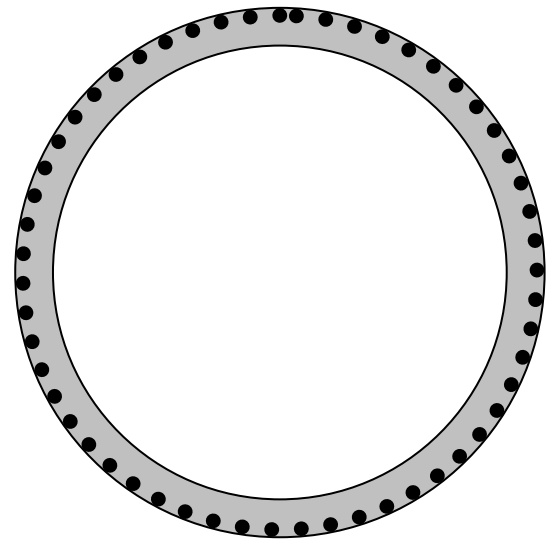
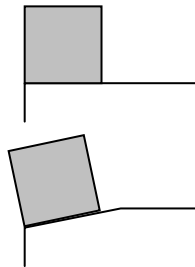
### Einsatzbeispiel :

Schleifring  $\varnothing = 700$  mm bestückt mit 60 Segmenten

Segmentanordnung

a) plan

b) angeschrägt  
5 – 15°



### Anwendung

Werkstoff	Vorschubgeschwindigkeit [m/min]	Zustellung [mm]	Verarbeitung
Beton/Porenbeton	2 – 30	0,1 – 3	naß/trocken
Ziegel	5 – 15	1 – 5	trocken
Naturstein	0,5 – 3	1/100 – 3	naß
Feuerfestwerkstoffe	1 – 21	1/100 – 3	naß/trocken

### Segmentgeometrien<sup>\*)</sup>:

	$\varnothing$	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]
1	-	17	14	5 – 20
2	-	25	5 – 15	11,5
3	-	25	5 – 15	21
4	20	-	-	10 -20

<sup>\*)</sup>weitere Abmessungen können kundenspezifisch realisiert werden